

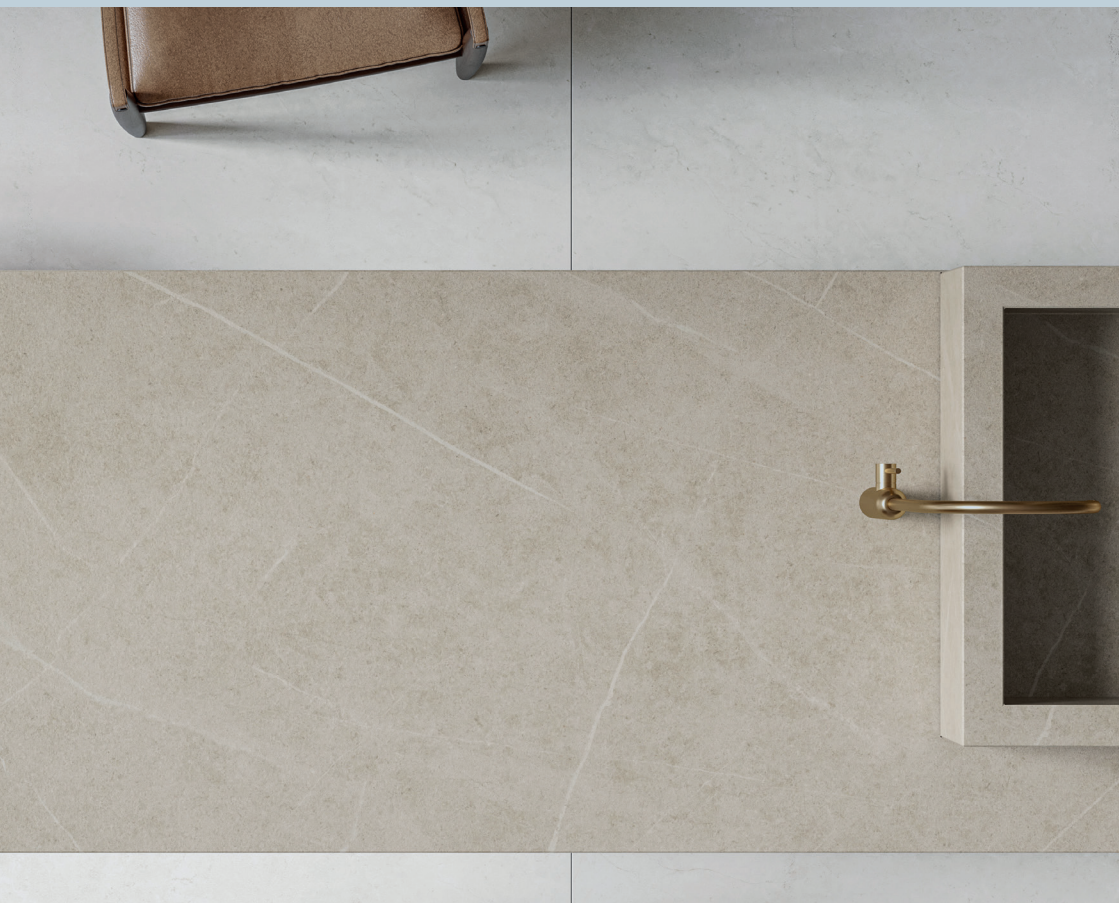
DEKTON®

KÖÖGITASAPINDADE DISAIN JA PAIGALDUS

Alusdokument

FAMILIES I - II - III - IV

DEKTON | DEKTON XGLOSS | DEKTON GRIP+





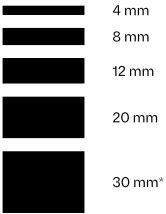
Sisukord

Disaini kriteeriumid	4
Saadaolevad paksused	4
Plaadi formaadid	5
Õige mõõtmise juhend	5
Juhuslik muster	6
Soovitatud servad	7
Väljalõiked: valamu ja kraan	8
Väljalõiked: pliidiplaat	10
Saare üleulatused ilma väljalõike/puurauguta	12
Saare üleulatused koos väljalõike/puurauguga	14
Saare küljed	16
Muud kaalutlused	18
Paigalduskriteeriumid	19
Kohapealsed kohandused	19
Toed ja tugevdused	20
Paigaldusprotsess ja soovitus	22

Disaini kriteeriumid

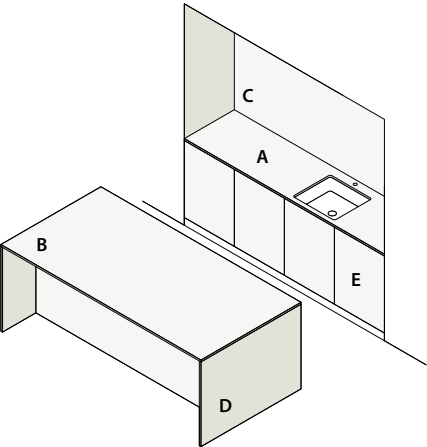
Saadaolevad paksused

Dekton® on väga mitmekülgne materjal. Selle põhjuseks on lai valik paksuseid, mis aitavad rahuldada kõiki köögidisainis tekkida võivaid vajadusi.



(*) Kõik selles juhendis toodud väärtused, mis kehtivad 20 mm paksusele, kehtivad ka 30 mm paksusele.

Pilt allpool näitab materjali erinevaid kasutusviise köögis:



A. Tööpind.
B. Saar.
C. Ees-/äärepaneel.
D. „Waterfall“ külgs paneel.
E. Kapi kättepaneel.

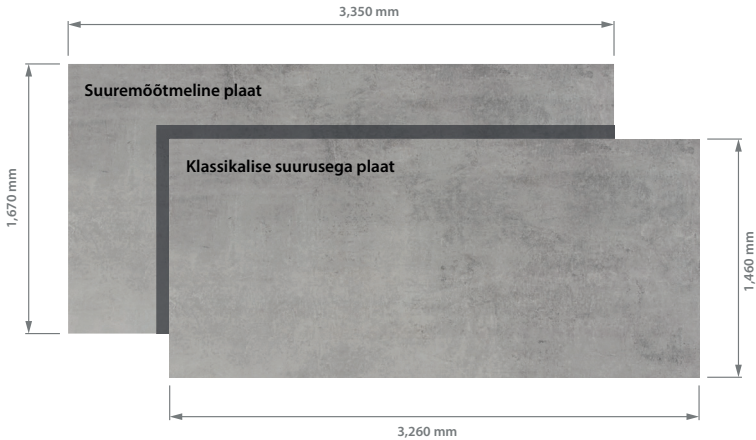
Soovitatud paksused sõltuvalt kasutusala

	4 mm	8 mm	12 mm	20 mm
Tööping			○	○
Saar			○	○
Ees-/äärepaneel (2) Sokkel kuni 200 mm			○	○
Waterfall külgs paneel, uksed	○ (3)	○ (3)	○	○
Kapi külgs paneel (4)			○	○

(○) Soovituslik; (●) Lubatud; (◐) Mitte soovituslik.
(1) 8 mm paksuse tööpinda kohta vaata eraldi dokumentatsiooni.
(2) Ees-/äärepaneeliks loetakse kuni 200 mm kõrgust. Üle selle peetakse seda juba esiküljeks.
(3) Ainult täielikult kinnitatud „Waterfall“ külgede (kapi katete) korral. Vaata peatükki „Waterfall küljed“.
(4) Rohkem detaile leiad mööbli disaini ja paigalduse juhendist.

Plaadi formaadid

Olenevalt värvist ja paksusest on Dekton® saadaval kahes erinevas plaadiformaadis. Seetõttu tuleks materjaliga töötades alati kontrollida algseid mõõtmeid.



(*) Vaata kehtivaid tootevalikuid või konsulteerige oma kohaliku Cosentino kontaktisikuga.

Õige mõõtmise juhend

Täielikult paigaldatud kapid

Enne detailsete mõõtmiste võtmist kontrolli, et kõik kapid on paigaldatud, korralikult looditud ja oma lõplikus asukohas.

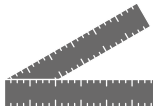
Mõõtmise vahendid



Mõõdulint



Laseri mõõdulint



Nurga mõõdik



Vesilood

Tellimisvormide mallid

Standardiseeritud mallid, mis sisaldavad andmeid nagu: klient, värv, servatüüp, erifunktsioonid, triipkood jne.

Juhuslik muster

Mõned Dekton® tooted on loodud ja disainitud meenutama looduskivi. Looduses leidub kivimeid, mille välimus on ebaühtlane ning mis võivad sisaldada sooni ja erineva tooni või kontrastsusega alasid. Sama kehtib ka meie materjalide kohta, seetõttu on enne materjali tootmist väga oluline pöörata tähelepanu detailide disainile ja paigutusele.

Värv tuvastamine

Kõigepealt, tuginedes kogu Cosentino tehnilisele dokumentatsioonile, tuvasta need Dekton® värvitoonid, mille mustrites esineb ebaühtlane taust.

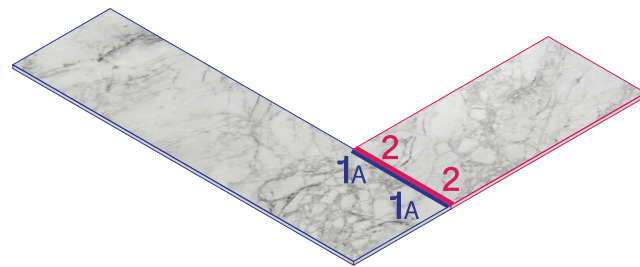
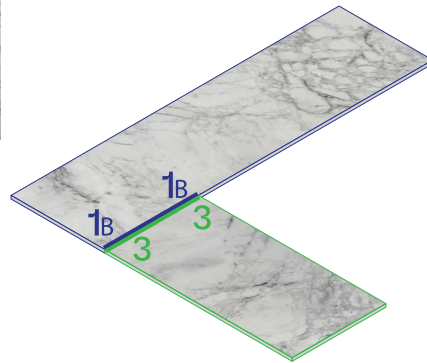


Tükkide paigutus

Enne erinevate tööpinda moodustavate tükkide lõikamist aseta plaat lõikelaudadele, puhasta see ja tee tükkide paigutus, kus toon ja/või soonemuster on selgelt määratletud.

Nii saad sobitada üksteise kõrvale tükid, mille toon või soonemuster on sarnane, vältides seeläbi erinevusi ühe ja sama plaadi või tootepartii tükkide vahel.

Allpool on toodud kaks näidet, kuidas Dekton® värvi saab juhusliku mustri paigutada:



Paigutusnäited | Dekton® Bergen kC.

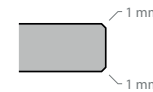
Soovitatud servad

Peidetud servad

Need, mis on vastu seinu, tööpinda liitekohtades jne.

Servade poleerimine ei ole vajalik. Piisab, kui servad üla- ja alapoolt ühtlaselt siluda.

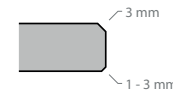
Poleerimata tasapind



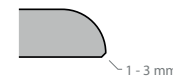
Nähtavad servad

Et parandada avatud servade löögikindlust ja vältida vajadust hilisema lõikamise järele, kasuta tööpindadel või saartel ühte järgmistest servatüüpidest:

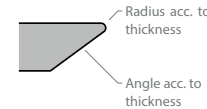
Poleeritud 1/4 ümarusega



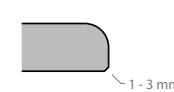
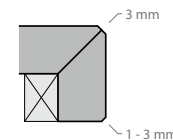
1/2 ümar



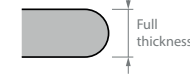
Nuga



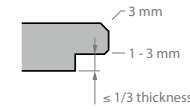
Faasitud ääris



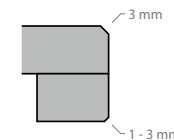
Ümar



Tappühendus



Topelt poleeritud pind



Servasoovitused vastavalt paksusele

	8 mm ⁽¹⁾	12 / 20 mm
Poleerimata pind	○	○
Poleeritud pind	○	○
1/4 ümar ⁽²⁾	○	○
1/2 ümar	○	○
Ümar ⁽²⁾	○	○
Nuga	○	○
Tappühendus ⁽²⁾	○	○
Faasitud ääris ⁽²⁾	○	○
Topelt poleeritud pind	○	○

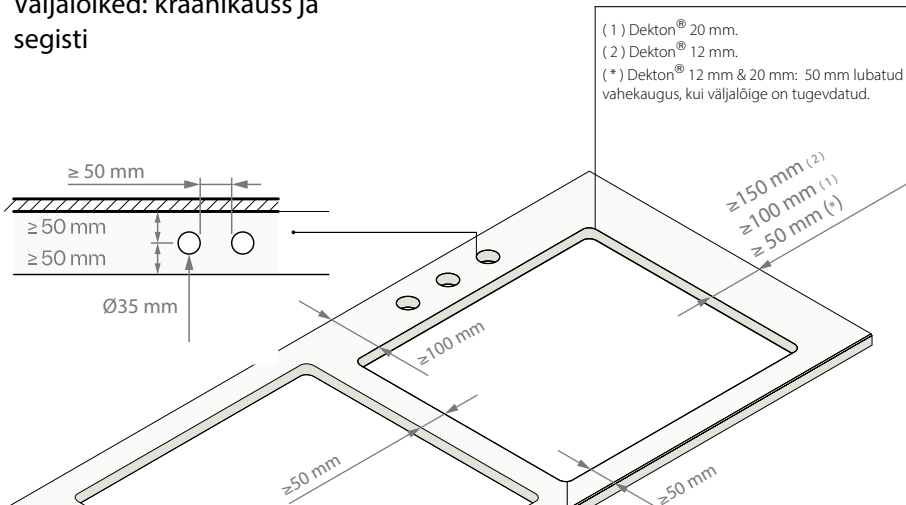
(○) Soovituslik; (●) Lubatud; (◐) Mittesoovituslik

4 mm paksuse puhul, mis sobib esipaneelide/viimistluste või kappide katmiseks, peaks serv olema poleeritud või vähemalt sile, 1 mm faasidega.

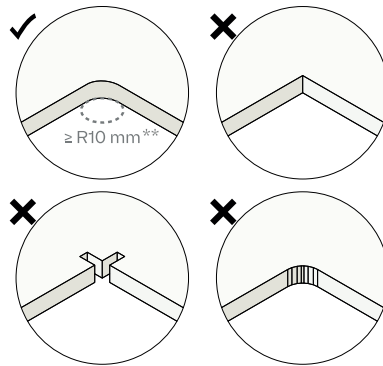
(1) 8 mm paksuse puhul, mis sobib esipaneelide/viimistluste või kappide katmiseks. Tööpindade rakenduse puhul vaata vastavat tehnilist dokumentatsiooni.

(2) Kehtib ainult sirgete lõikude puhul.

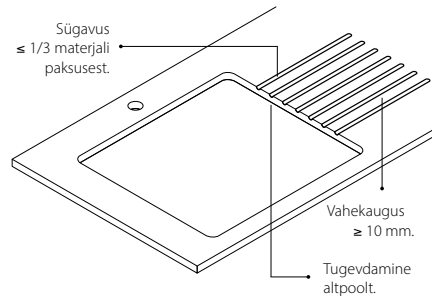
Väljalõiked: kraanikauss ja segisti



Minimaalne raadius (kraanikauss) Veendu, et siseservadel oleks väljalõike tegemisel minimaalne raadius 10 mm [3/8"]**



NÖRGUMISSOONED Kui nõrgumisala on soontega, arvesta järgmisega:

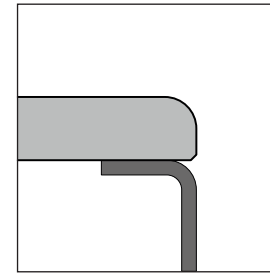


**Minimaalseid 5 mm raadiuseid valamuväljalõigetesse loetakse kehtivaks ainult juhul, kui need on tehtud CNC- või veepõhise lõikeseadmega. Igasuguste väljalõigete või puuraukude puhul on soovitatav nende üla- ja alaservad kergelt faasida. Kui tööpinnal või saarel on üleulatavad osad, järgi vastavas jaotises määratud minimaalsete kauguste nõudeid.

Kraanikausi tüübid

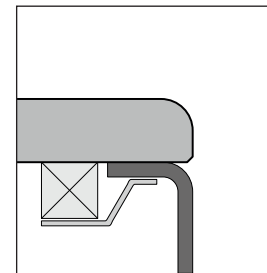
Sõltuvalt valitud valamust tuleks arvestada järgmiste paigaldussoovitustega:

Alt paigaldatav (liimitud)



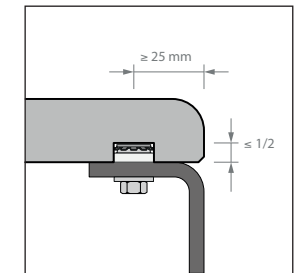
- Serv: Poleeritud tasapind, ümar.
- Kinnitamine: Soovitatav liim.
- Perimeetritihendit ei kasutata.

Alt paigaldatav (plaadiga)



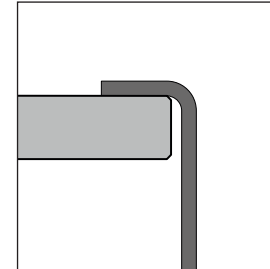
- Serv: Poleeritud tasapind, ümar.
- Kinnitamine: Liimitud plokk (Dekton®, graniit, marmor jne) + plaat.
- Perimeetritihendit ei kasutata.

Alt paigaldatav (ankruga)



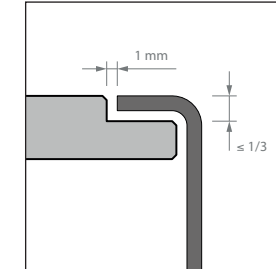
- Serv: Poleeritud tasapind, ümar.
- Kinnitamine: Ankrusisend + kruvi.
- Perimeetritihendit ei kasutata.

Pealtpaigaldatav

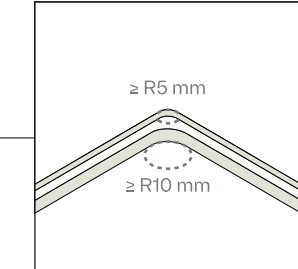


- Serv: Poleerimata tasapind.
- Kinnitamine: Soovitatav liim.
- Perimeetritihend on valikuline.

Pinnaga tasa paigaldatav



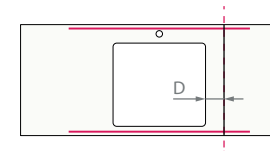
- Serv: Poleerimata tasapind + freesimine.
- Kinnitamine: Soovitatav liim.
- Perimeetritihend ≥ 1 mm.



LIITEKOHAD VÄLJALÕIKEALAS

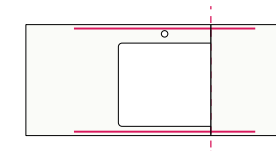
Cosentino® ei soovita jätta liitekohti väljalõikealasse. Kui disaini ja/või mõõtmete tõttu on vaja jätta tööpinnale väljalõike ümbruses liide, tuleb järgida järgmisi soovitusi:

Väljaspool väljalõikeala

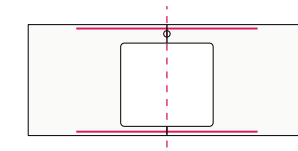


- (D) Väljalõike ja liite vahemaa:
≥ 150 mm | Dekton® 12 mm.
≥ 100 mm | Dekton® 20 mm.

Puudutades väljalõikeala*

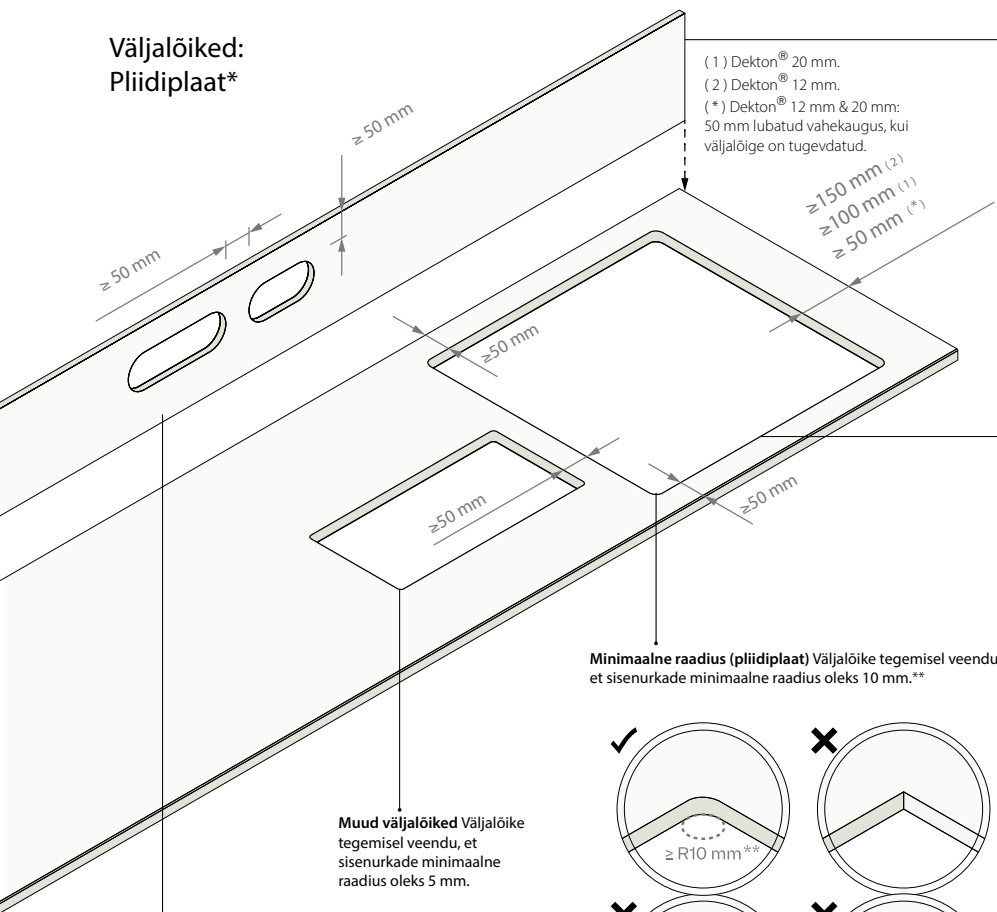


Väljalõikeala sees

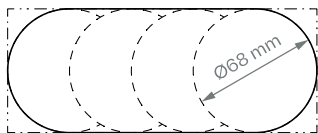


- (*) Ainult pealtpaigaldatavate valamute puhul.
- (○) Tagada selles piirkonnas pidev ja katkestusteta toetus.

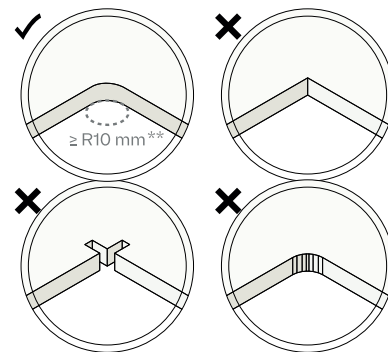
Väljalõiked: Pliidiplaat*



Pistikupesade väljalõiked Pistikupesade väljalõikete tegemiseks puuri üksteisega kattuvad augud, kuni saavutat soovitud mõõtmed, nagu on näidatud alloleval joonisel:



(*) Kõik muud seadmed peale gaasipliidi/klaaskeraamilise pliidi/induktsioonpliidi ei kuulu nende juhiste alla. Palun konsulteerige oma müügiesindajaga



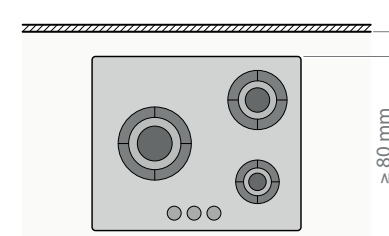
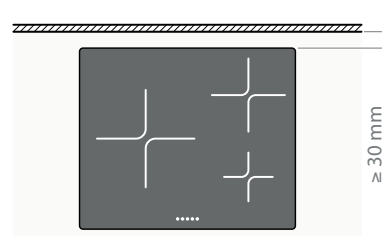
**Minimaalseid 5 mm raadiuseid valamuväljalõiketes loetakse kehtivaks ainult juhul, kui need on tehtud CNC- või veepõhise lõikeseadmega. Igasuguste väljalõikete või puuraukude puhul on soovitatav nende üla- ja alaservad kergelt faasida. Kui tööpinnal või saarel on üleulatuvad osad, järgi vastavas jaotises määratud minimaalsete kauguste nõudeid.

Vahemaa Dekton® servani

Dekton® esiserva puhul ja sõltuvalt valitud pliiditüübist tuleb järgida järgmisi kaugusi:

Klaaskeraamiline pliit / Induktsioonpliit

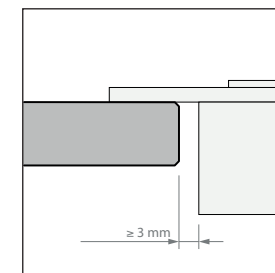
Gaasipliit



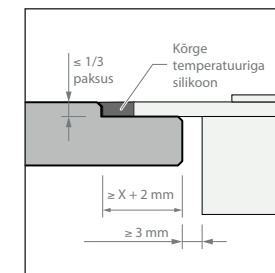
Paigalduse erinevad tüübid:

Sõltuvalt valitud pliiditüübist järgi alltoodud paigaldussoovitusi:

Pealtpaigaldatav

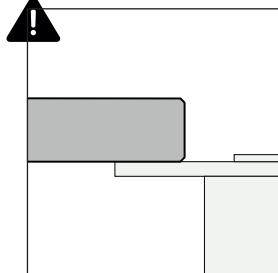


Pinnaga tasa paigaldatav



(X) Pliiditootja soovitatud vahekaugus. Sisenurkade minimaalne raadius freesimisel peab olema 5 mm.

Alt paigaldatav*

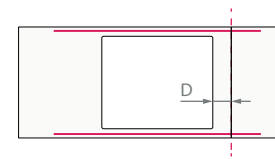


(*) KEELATUD gaasipliitide kasutamisel, kuna leek ei tohi kunagi suunatud puutuda Dekton® pinnaga kokku. Kehtib klaaskeraamilise/induktsioonpliidi kasutamisel.

JOINTS IN THE CUT-OUT AREA

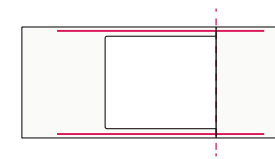
Cosentino® ei soovita jätta liitekohti väljalõikealasse. Kui disaini ja/või mõõtmete tõttu on vaja jätta tööpinna väljalõike ümbruses liide, tuleb järgida järgmisi soovitusi:

Väljaspool lõikeala

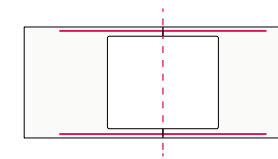


• (D) Väljalõike ja liite vahemaa:
≥ 150 mm | Dekton® 12mm.
≥ 100 mm | Dekton® 20 mm.

Puudutades väljalõikeala*

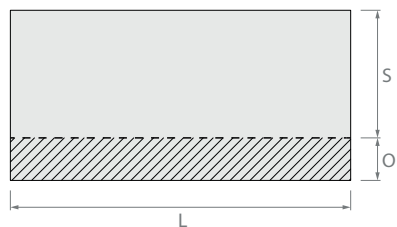


Lõikeala keskosas



• (*) Ainult pealtpaigaldatavate pliitide puhul.
• (○) Tagada selles piirkonnas pidev ja katkestusteta toetus.

Saare üleulatuvad osad ilma
väljalõike/puurauguta



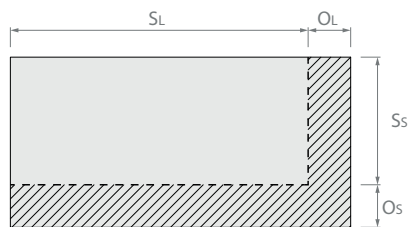
1. Pika külje üleulatus

	12 mm	20 mm
O	≤ 300 mm	≤ 600 mm
S	≥ 2 · O	
L	≥ 600 mm	



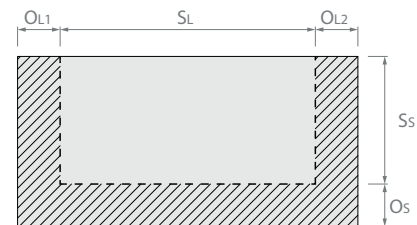
2. Lühikese külje üleulatus

	12 mm	20 mm
O	≤ 300 mm	≤ 600 mm
S	≥ 2 · O	
L	≥ 600 mm	



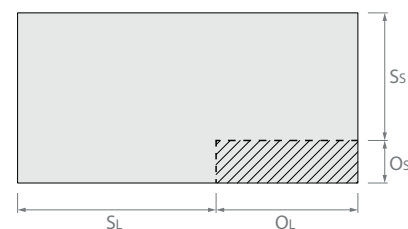
3. L-kujuline üleulatus

	12 mm	20 mm
OL	≤ 250 mm	≤ 500 mm
SL	≥ 2 · OL	
Os	≤ 250 mm	≤ 500 mm
Ss	≥ 2 · Os	



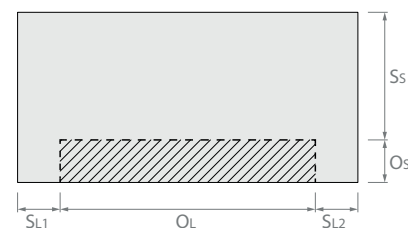
4. U-kujuline üleulatus

	12 mm	20 mm
OL1, L2	≤ 250 mm	≤ 500 mm
SL	≥ 2 · (OL1 + OL2)	
Os	≤ 250 mm	≤ 500 mm
Ss	≥ 2 · Os	



5. Osaline üleulatus

	12 mm	20 mm
OL	≤ 800 mm	≤ 1,600 mm
SL	≥ OL	
Os	≤ 250 mm	≤ 500 mm
Ss	≥ Os	



6. Tugede vaheline üleulatus

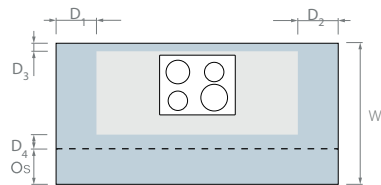
	12 mm	20 mm
OL	≤ 1,000 mm	≤ 2,000 mm
SL1, L2*	≥ 100 mm	≥ 50 mm
Os	≤ 400 mm	≤ 800 mm
Ss	≥ Os	

(*) Kui väärtused jäävad alla nende piiride, käsitletakse seda kui "1. Pika külje üleulatus".

(O) Üleulatus; (S) Toetus; (L) Üleulatuva osa pikkus;
(OL) Pika külje üleulatus; (Os) Lühikese külje üleulatus;
(SL) Pika külje toetus; (Ss) Lühikese külje toetus.

Maksimaalne kontsentreeritud **staatiline** koormus = 100 kg.

Saare üleulatuvad osad koos väljalõike/puurauguga



Selles piirkonnas on võimalik teha väljalõige/puurauk.

Selles piirkonnas ei tohi teha väljalõikeid ega puurauke.

0. Saare üleulatus koos pliidiplaadiga

	20 mm
O _s	≤ 300 mm
W	≥ 900 mm
D _{1,2}	≥ 250 mm
D _{3,4}	≥ 70 mm

1. Pikema serva üleulatus

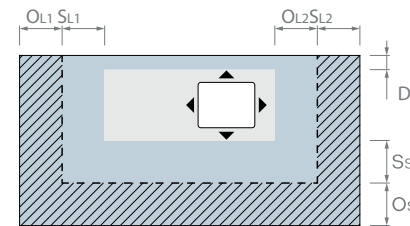
	12 mm	20 mm
O	≤ 300 mm	≤ 600 mm
S	≥ O	
L	≥ 600 mm	
D _{1,2}	≥ 150 mm	
D ₃	≥ 100 mm	

2. Lühema serva üleulatus

	12 mm	20 mm
O	≤ 300 mm	≤ 600 mm
S	≥ O	
L	≥ 600 mm	
D _{1,2}	≥ 100 mm	
D ₃	≥ 150 mm	

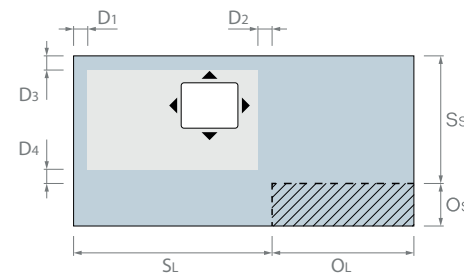
3. L-serva üleulatus

	12 mm	20 mm
OL, S	≤ 250 mm	≤ 500 mm
SL, S	≥ OL, S	
D ₁	≥ 150 mm	
D ₂	≥ 100 mm	



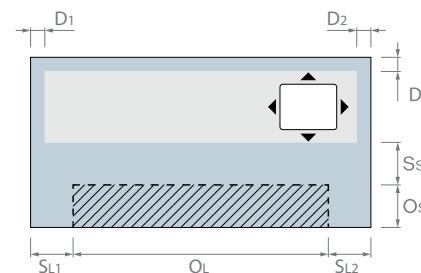
4. U-kujuline üleulatus

	12 mm	20 mm
O _{L1, L2}	≤ 250 mm	≤ 500 mm
S _{L1, L2}	≥ O _{L1, L2}	
O _s	≤ 250 mm	≤ 500 mm
S _s	≥ O _s	
D	≥ 100 mm	



5. Osaline üleulatus

	12 mm	20 mm
OL	≤ 800 mm	≤ 1,600 mm
SL	≥ OL	
O _s	≤ 250 mm	≤ 500 mm
S _s	≥ O _s	
D _{1,2,3,4}	≥ 150 mm	≥ 100 mm



6. Tugede vaheline üleulatus

	12 mm	20 mm
OL	≤ 1,000 mm	≤ 2,000 mm
S _{L1, L2*}	≥ 100 mm	≥ 50 mm
O _s	≤ 400 mm	≤ 800 mm
S _s	≥ O _s	
D _{1,2}	≥ 150 mm	
D ₃	≥ 100 mm	

(*) Kui väärtused jäävad alla nende piiride, käsitletakse seda kui "1. Pika külje üleulatus".

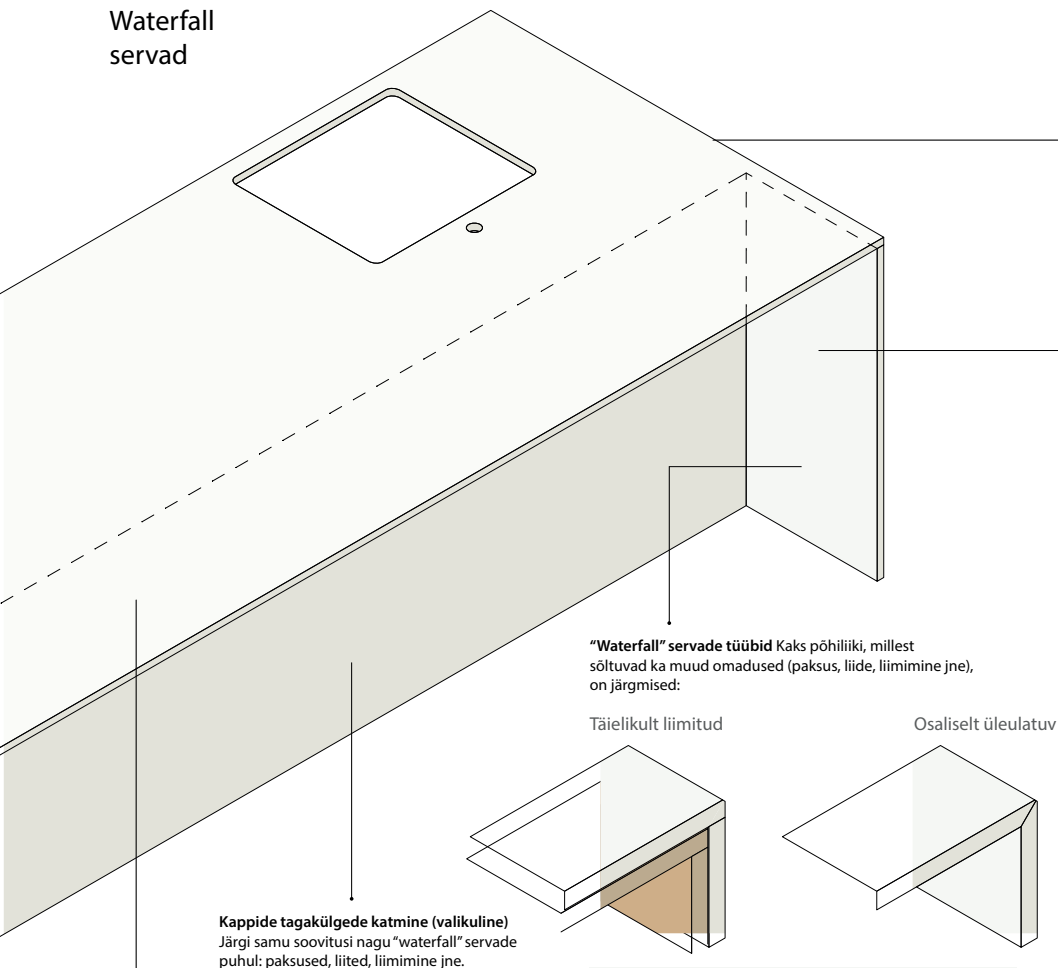
(O) Üleulatus; (S) Toetus; (L) Üleulatuva osa pikkus;
(O_L) Pika külje üleulatus; (O_s) Lühikese külje üleulatus;
(S_L) Pika külje toetus; (S_s) Lühikese külje toetus;
(D₁), (D₂), (D₃), (D₄) Väljalõike ja liite vahemaa.

Maksimaalne kontsentreeritud **staatiline** koormus = 100 kg.



Kui tehakse rohkem kui üks väljalõige/puurauk, peab minimaalne kaugus nende vahel olema 250 mm.

Waterfall servad

**“Waterfall” serv + üleulatus**

Kui on vaja kasutada “waterfall” servi koos saare üleulatavate osadega, on mõlema elemendi maksimaalsed mõõtmed järgmised:

“Waterfall” servad osalise üleulatusega:

• 12 mm paksus: ≤ 250 mm.

• 20 mm paksus: ≤ 500 mm.

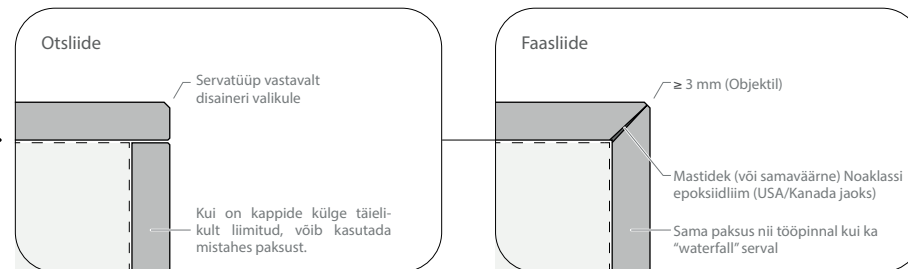
Täielikult kinnitatud “waterfall” servad (kappide katmine):

Mõõtmed vastavalt jaotisele “Saare üleulatused”.

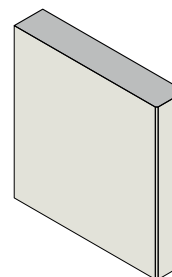
Recommended thicknesses

	Täielikult liimitud kappidele	Osaliselt üleulatav
4 mm	○	○
8 mm	○	○
12 mm	○	○
20 mm	○	○

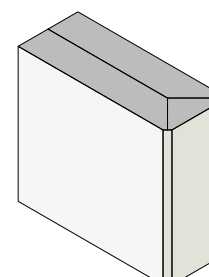
○ (○) Soovituslik; (○) Lubatud; (○) Mitte soovituslik

**“Waterfall” serva sisemine viimistlus**

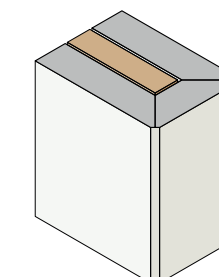
“Waterfall” servade puhul, kus Dekton® töötlemata tagumine külg jääb nähtavale, ja sõltuvalt nõutavast disainist ning “waterfall” serva omadustest, on selle ala viimistlemiseks kolm võimalust:

Tagakülje lihvimine

- Viimistlus: Matt (honed), MITTE kunagi sama, mis “waterfall” serva esikülje viimistlus.
- Paksus: 12 ja 20 mm.
- Töötlemine: Lihvimisjärjestusega (GR50 – GR100 – GR200 – GR400).
- Kehtib ainult osaliselt üleulatavate “waterfall” servade puhul.

Dekton® pöördserv

- Viimistlus: Sama, mis “waterfall” serva esiküljel.
- Paksus: 12 ja 20 mm.
- Töötlemine: Faasitud tükide liimimisega.
- Kehtib ainult osaliselt üleulatavate “waterfall” servade puhul.

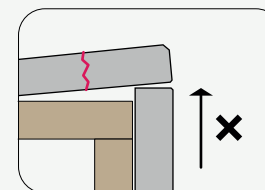
Dekton® pöördserv (kapi peale)

- Viimistlus: Sama, mis “waterfall” serva esiküljel.
- Paksus: 4, 8, 12 ja 20 mm.
- Töötlemine: Faasitud tükide liimimisega kapi konstruktsiooni külge.
- Kehtib ainult täielikult kappide külge liimitud “waterfall” servade puhul.



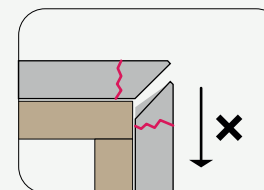
Selle rakenduse puhul ei täida Dekton® konstruktsioonilist funktsiooni, vaid seda kasutatakse kappide katematerjalina, kusjuures pingetele peab vastu kapistruktuur.

Kui kasutatakse tööpinnast erinevat paksust, tuleb disainimisel ja töötlemisel arvestada nii muustrit kui ka tooni.



“Waterfall” serv EI TOHI tösta tööpinda kapi pealt üles.

Tööpind peab alati toetuma kapistruktuurile.



Kui “waterfall” serv vajub alla, puruneb ja avaneb liide tööpinnaga.

Seda vältimaks, tuleb “waterfall” serv korralikult kinni liimida.

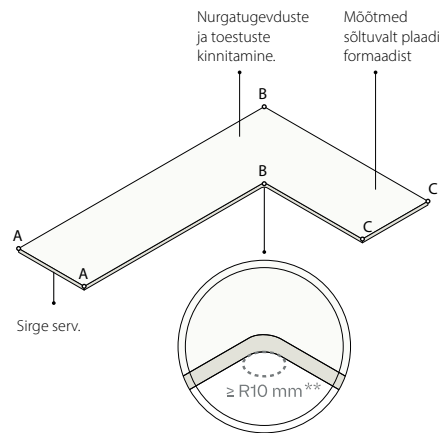
Muud kaalutlused

L-kujuline tööpind

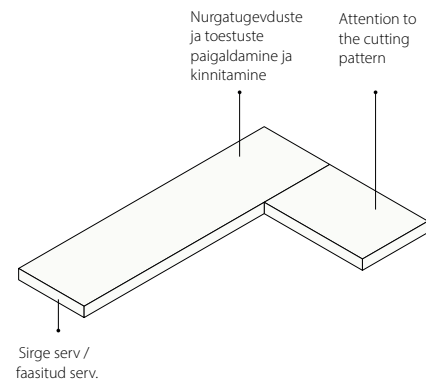
Selle tüüpi tööpinna puhul veendu, et toetuspunktid (A, B, C) oleksid samal kõrgusel.

Kui kõrgustes esineb väikseid erinevusi, tuleks toetuspunktide alla paigaldada pidevad 5 mm neopreenist või elastomeerist ribad.

Ühes tükis L-kujulise tööpinna puhul:

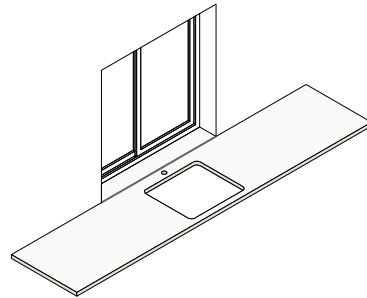


For multi-piece L-shaped Countertop:



Aknalaud

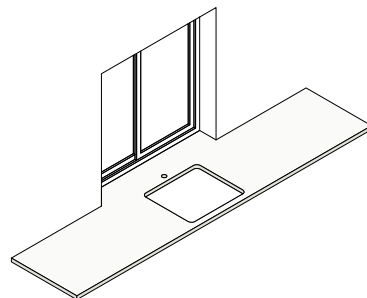
At this meeting point where a continuous, through support cannot be ensured, leave a joint gap between the Worktop and the sill piece (best solution) and fill it with silicone of the same color as the Worktop.



Lahendus LIITEGA.

Teise võimalusena, kui liite olemasolu ei ole soovitud, tuleb järgida järgmisi tingimusi:

- Toetus peab olema pidev, läbiv ja valmistatud samast materjalist (nt puidust) nii tööpinna kui ka lävepaku tüki all.
- Jäta ümbermõõdule vahe ≥ 3 mm ja täida see silikooniga.
- Tee kõigisse sisemisedesse nurkadesse sobiv raadius ($\geq R10$ mm).
- Kehtib 12 ja 20 mm paksuste puhul.



Lahendus LIITETA.

Paigaldus-kriteeriumid

Kohapealsed kohandused

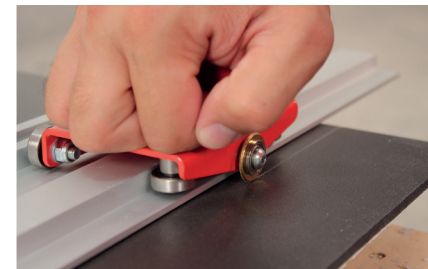
Idealis tuleks kogu protsess läbi viia töökojas, kasutades sobivat masinaparki, pärast põhjalikku mõõdistamist paigalduskohas.

Siiski võib kohapeal teha väiksemaid kohandusi nii tööpinna kui ka kattematerjali osas, järgides selleks ettenähtud soovitusi.

Sirge kuivlõikus (kattematerjal ja mööblikate)

Kohapealne lõikamine kuivlõikemasinatega on soovitatav ainult 4 mm ja 8 mm paksuste puhul, mida kasutatakse kattematerjali ja mööblikatte jaoks.

Pärast lõikamist kasuta poleerimis-plokki teravate servade eemaldamiseks.



Sirge lõige kettaga ja veesöötmisega

Seda saab samuti teha kohapeal, paksuste puhul vahemikus 8 mm kuni 20 mm, järgides järgmisi nõudeid:

- Kasuta Cosentino® poolt soovitatud lõikeriistu.
- Alati lõika veesöötmisega.
- Terita tööriistu regulaarselt.

Pärast lõikamist kasuta poleerimis-plokki teravate servade eemaldamiseks.

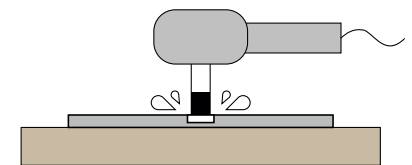


Puuraugud

Auke võib puurida kohapeal, näiteks pistikupesade väljalõigete tegemiseks (kattuvad augud Ø68 mm).

Puuri augud tasasel pinnal, mille tihedus on väiksem kui Dekton®-il (näiteks puit), et vältida killustumist.

Soovitatav on suuremad puuraugud ja väljalõiked teha töökojas.

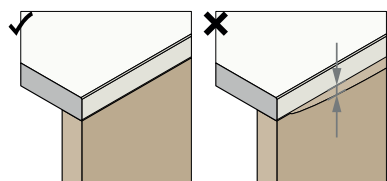


Toed ja tugevdused

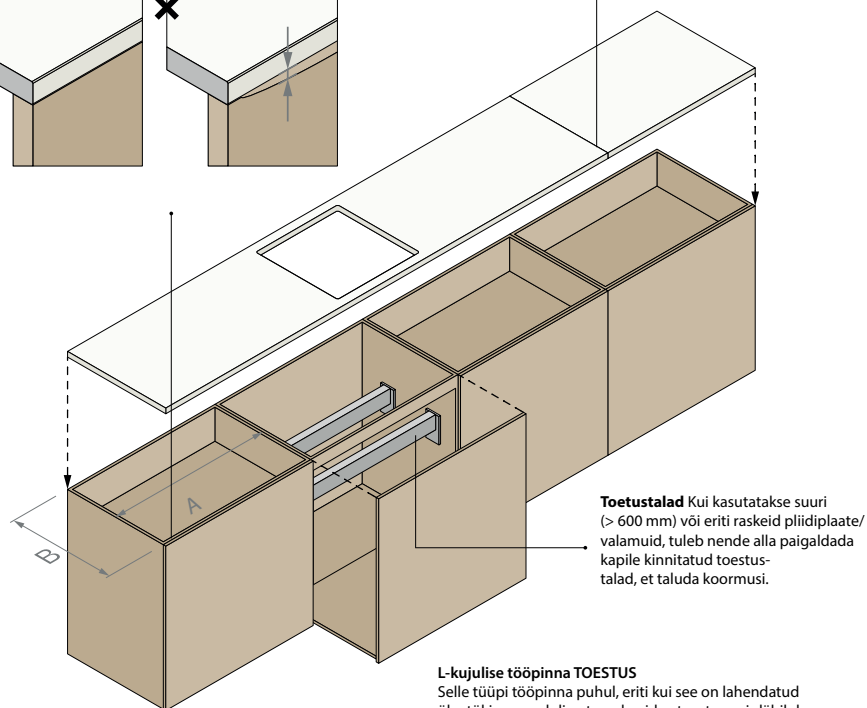
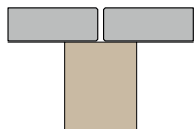
Sirge servaga tööpind

Toetus See on kapi osa, mis kannab tööpinda, edastab koormused ja hoiab tööpinna paigal ning stabiilsena.

Tööpind peab alati täielikult toetuma kapistruktuurile, mis peab olema valmistatud piisavalt tugevast materjalist, et taluda koormusi ja hoida tööpinna loodis.



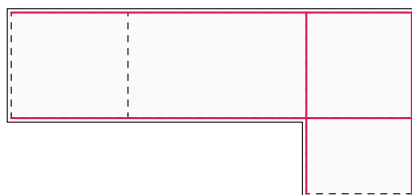
Toetus liitekohtade vahel Kui võimalik, tuleks tööpinna jäetav liide paigutada otse kapi toetuse kohale.



Toetustalad Kui kasutatakse suuri (> 600 mm) või eriti raskeid pliidiplaate/valamuid, tuleb nende alla paigaldada kapile kinnitatud toetustalad, et taluda koormusi.

L-kujulise tööpinna TOESTUS

Selle tüüpi tööpinna puhul, eriti kui see on lahendatud ühe tükina, on oluline tagada pidev toetus, mis läbib ka nurgapiirkonna.



Kaugus kahe toetuse vahel

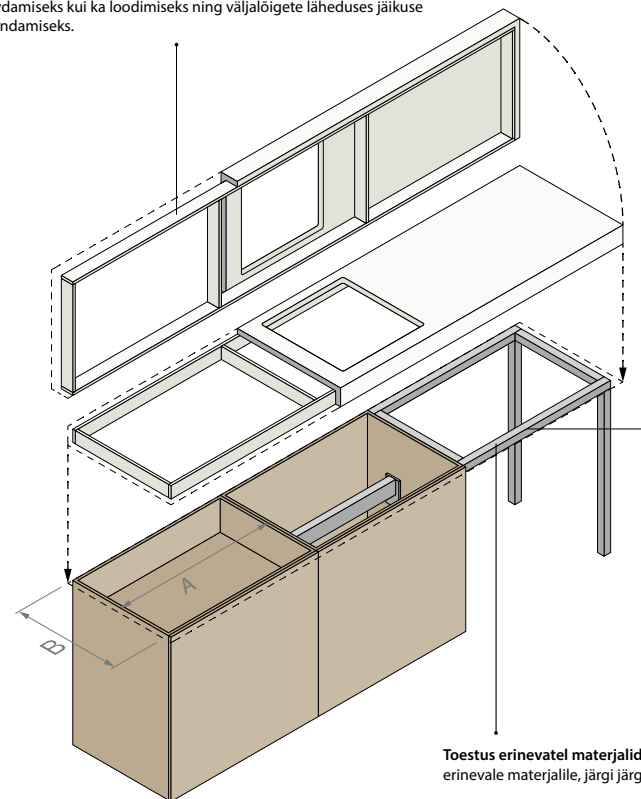
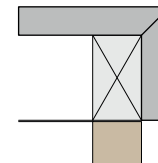
	12 mm	20 mm
A	≤ 900 mm	≤ 1,200 mm
B	≤ 700 mm	

Töölaud faasitud servaga (äärepaneeliga)

Tugevdus See on täiendav osa, mis muudab haavatava ala tugevamaks ja vastupidavamaks (nt väljalõigete ja faasitud äärepaneelide puhul).

Tugevdus tuleks valmistada Dekton®-ist või samaste füüsikaliste omadustega materjalist (nt marmor või graniit). Lisaks peab see olema liimitud nii, et tööpind ja tugevdus töötaksid ühtse tervikuna.

Tugevdused tuleb paigutada kooskõlas kandekonstruksiooniga, millele kapid on kinnitatud. Need on vajalikud faasitud servadega tööpindadel nii tugevdamiseks kui ka loodimiseks ning väljalõigete läheduses jäikuse suurendamiseks.



Metallkonstruktsioon See peab olema piisavalt tugev ja stabiilne, et tagada tööpinna pidev toetus.

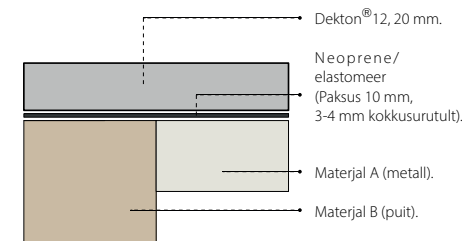
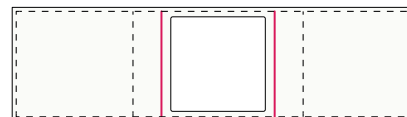
Tööpinna toetus metallkonstruktsioonil peab olema ≥ 100 mm.

Kinnitus teistele üksustele (puit) peab olema alati mehaaniliselt kinnitatud.

Toetus erinevatel materjalidel Kui tööpind toetub kahele erinevale materjalile, järgi järgmisi soovitusi:

TUGEVDUSED VÄLJALÕIGETES

Reinforce the surrounding area when the cut-out has large dimensions and/or when it is placed on Countertop with a 12 mm thickness and/or with skirt.





Paigaldusprotsess ja soovitused

1. Enne alustamist

Kaitse kõike, mida võiks määrada või kahjustada, ning veendu, et toetusala oleks puhas ja esemetest vaba.

2. Mõõdud

Kontrolli kappide ja tööpinna lõigatud tükide mõõtmeid, samuti katte/viimistluse mõõtmeid.

3. Toed ja tugevused

Kontrolli, et valitud Dekton® paksuse jaoks kehtestatud vahemaad ja soovitused oleksid järgitud.

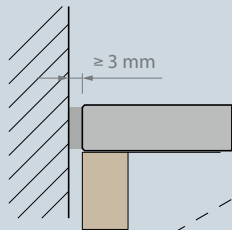
4. Kapid

Kontrolli, et kapid oleksid korrektselt looditud. Kui ei ole, siis reguleeri kõrgust vastavalt valitud kapi tüübile.

5. Pealispinna tasasus Kontrolli, et kapi pealispind oleks täiesti loodis, kuna tööpind peab täielikult toetuma kapistruktuurile.

7. Paigaldamine

Aseta tööpinna tükid kappidele, kui need on looditud, ja kohanda nende asendit. Jäta kõigis seina kontaktkohtades vähemalt 3 mm laiune perimeerivuuk ning täida nähtavad alad silikooniga. Kontrolli mõõtevahendiga, et tööpind oleks täielikult toestatud.



6. Liim

Kanna soovitatud liim kappide või tugevduste ülaserveale, olles ettevaatlik, et mitte määrada ülejäänud konstruktsiooni.

Tükide vahelised liitekohad Vähenda tükidevaheliste liidete suurust, kasutades loodimisimekuppe ja soovitatud liimi (Mastide või tööpinnaga sama värvi silikooni). Kasuta pinnakaitseks maalriteipi.

9. Pistikupesad

Soovitav on teha pistikupesade väljalõikeid enne esipaneeli paigaldamist.

10. Esipaneel/Viimistlus*

a. Aseta esipaneel oma kohale ja kohanda vajadusel.
b. Kanna peale soovitatud liim/mastiks, mis tagab jäiga kinnituse, ja liimi tükk aluspinnale, mis hakkab kandma kogu esipaneeli koormust.

(*) Esipaneelide liimimisel järgi Dekton® siseseinte kattekihtide kirjuhendi soovitusi. Viimistluste liimimiseks piisab silikooniribade kandmisest.

Perimeetritihend

Kanna soovitatud silikoon (või vuugitäide) kõigisse vajalikesse liitekohtadesse vastavalt tootja juhistele.

Lõplik puhastus

Oluline on teha lõplik objekti puhastus võimalikult kiiresti, et eemaldada kõik paigaldusprotsessist jäänud jäägid.

PLIID- JA VALAMUPAIGALDUS

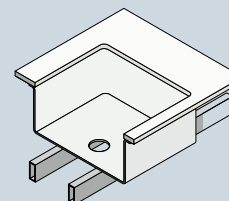
PLIIT: Paigaldus tuleb teha vastavalt valitud pliititüübile. Tuleb järgida kaugusi kattematerjalist. Kui see ei ole võimalik, ei tohi seda ala katta Dekton®-iga, vaid tuleb kasutada mõnda muud materjali (nt terast).

VALAMU: Paigaldus tuleb teha vastavalt valitud valamutüübile.

OLULINE: Kui paigaldatakse suuri (> 600 mm) või eriti raskeid pliidiplaate/valamuid, tuleb nende alla paigaldada kapile kinnitatud toetustalad, et taluda koormusi.

"WATERFALL" SERVAD (VALIKULINE)

Paigalda "waterfall" serv, liimides selle kapi külge vastavalt valitud liite tüübile (otsliide/faasliide) ja kasutades liime/mastikseid, mis tagavad jäiga kinnituse, nii et "waterfall" serv EI TÄIDA konstruktsioonilist funktsiooni.

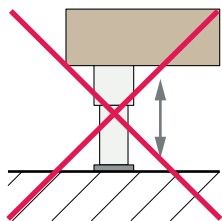


Kasuta alati Cosentino® poolt soovitatud tööriistu ja liime. Järgi seadmete tootja paigaldus-soovitusi, et tagada tööpinnaalune piisav ventilatsioon. Käesolevas juhendis toodud juhiste eiramine võib põhjustada materjali purunemise.



Paigaldusprotsess kappidega, millel puuduvad reguleeritavad jalad

See lahendus kehtib ainult USA-s, Kanadas ja Prantsusmaal.

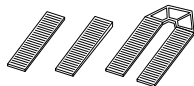


Kasuta alati Cosentino® poolt soovitatud tööriistu ja liime.

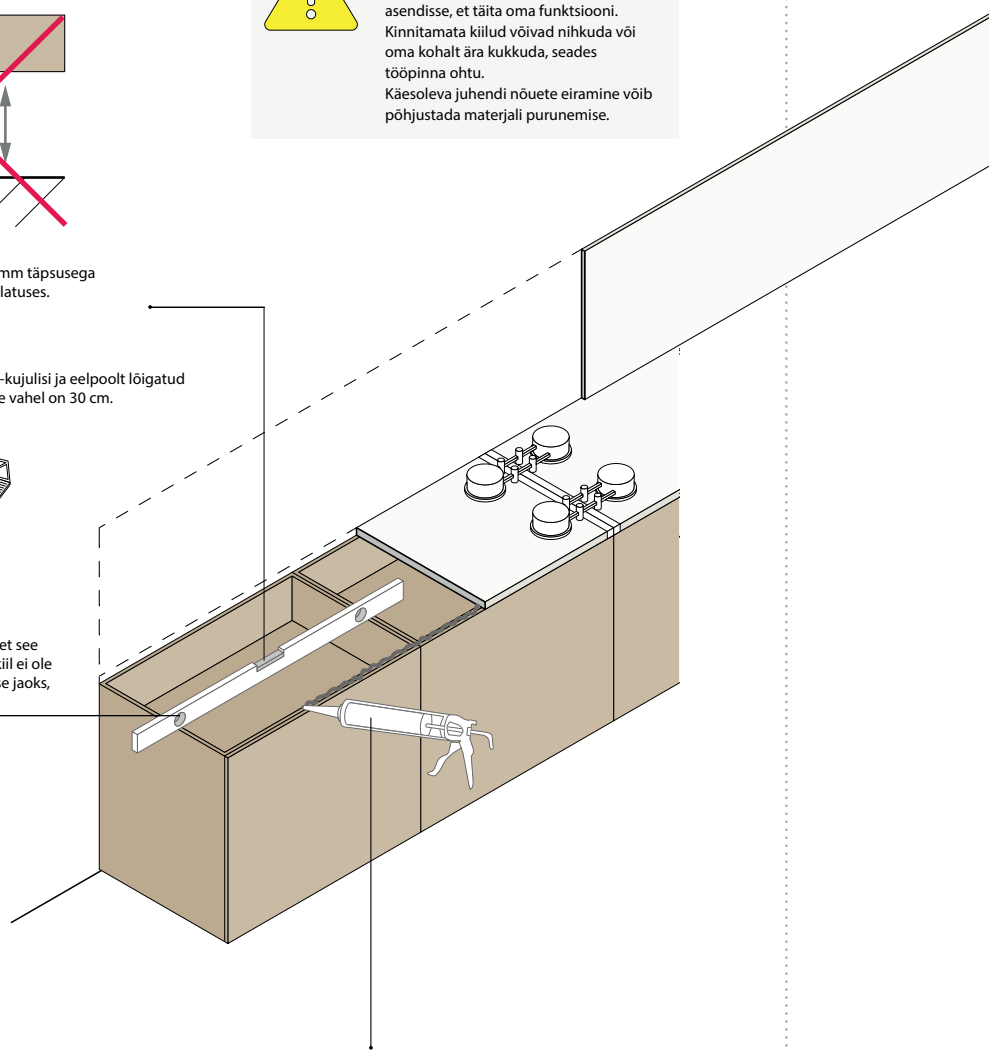
Kiilumaterjal võib olla plastikust või komposiitmaterjalist. Veendu, et kiil sisestatakse just piisavalt sügavale. See peab olema paigutatud õigesse asendisse, et täita oma funktsiooni. Kinnitamata kiilud võivad nihkuda või oma kohalt ära kukkuda, seades tööpinna ohtu. Käesoleva juhendi nõuete eiramine võib põhjustada materjali purunemise.

1. Loodimine Kapp peab olema 3 mm täpsusega tasane ja loodis, mõõdetuna 3 m ulatuses.

2. Kiilud Kasuta ainult hobuseraua-kujulisi ja eelpoolt lõigatud kiile. Maksimaalne vahemaa kiilude vahel on 30 cm.



3. Kiilu reguleerimine
Vormista oma kiil täpselt selliseks, et see täidaks vajaliku tühimiku. Kui üks kiil ei ole piisavalt paks vajaliku reguleerimise jaoks, toksa teine kiil esimese peale.



4. Liim Kui tööpind on looditud, kanna silikoon otse läbi kiilude, et see kindlalt fikseerida.



Ctra. Baza a Huercal-Overa, km 59 / 04850 Cantoria -
Almeria (Spain) / Tel.: +34 950 444 175 info@cosentino.com
www.cosentino.com



These certificates apply to
Dekton® and Silestone®

Find information on NSF-certified colors
at www.nsf.org

PRINT DATE: APRIL 2024